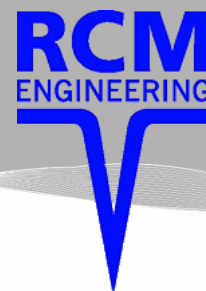




**JENTSCHMANN AG**  
SWISS PRECISION, COMPETENCE AND INNOVATION



## Texband Cutter RTC-208-TEX 85



*Die Abbildung kann von der tatsächlichen Ausführung etwas abweichen*

Vollausgestatteter Schneideautomat mit angetriebener Filmspule und Tänzer-Steuerung zum Schneiden von Aufzugbändern für Horizontal-Lamellen-Jalousien. Mit dem RCM-Markierung-System kann an den Enden des Texbandes eine Falzmarkierung angebracht werden. Dieses Modell verfügt standardmässig über einen Stapler, der bis zu 25 Texbänder nach dem Zuschnitt festklemmt.

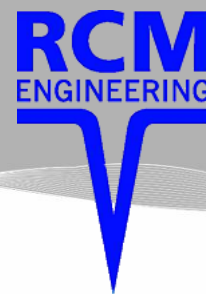


Jentschmann AG  
Feldstrasse 2  
CH-8194 Hüntwangen

Tel.: +41 44 735 83 83  
info@jentschmann.ch  
www.jentschmann.ch



**JENTSCHMANN AG**  
SWISS PRECISION, COMPETENCE AND INNOVATION



## Anwendung

Dieser vollausgestattete Texband Cutter wurde entwickelt, um Texbänder für Horizontallamellen bzw. Jalousien auf eine konstant gleichmässige Länge zu schneiden und beide Enden für den nachfolgenden Nähprozess mit einer Falzprägung zu markieren. Verarbeitung von Aufzugsbändern anderer Hersteller auf Anfrage. Durch die standardmässigen Ausstattungsmerkmale ist die Maschine für eine hohe Produktionskapazität bestens geeignet.

Es können Aufzugsbänder mit einer Breite von 6, 8 und 10 mm verarbeitet werden. Die Falzmarkierung kann zwischen 15 und 30 mm vom Bandende bzw. Bandanfang eingestellt werden.

Der Bandtransport erfolgt über zwei synchron angetriebene, karbidbeschichtete Transportwalzen (oben und unten), identisch dem Doppelantrieb mit einem starkem Schrittmotor.

Die Filmspule wird mit einem Motor beim Abziehen des Texbandes gedreht. Eine Tänzer-Steuerung, laufend auf einer Linearführung ermöglicht einen sehr genauen, gleichmässigen und ruckfreien Bandabzug und das auch bei einem schnellen Bandvorlauf. Es können Bandvorschubgeschwindigkeiten bis zu 30 Meter pro Minute verarbeitet werden.

Das Texband wird während dem Transport mittels einem Bandfehler-Kontrollsystems auf Dickenunterschiede im Band kontrolliert, sodass keine Bänder mit einer Nahtverbindung in die Weiterverarbeitung gelangen können. Sobald diese verdickte Stelle erkannt wird, stoppt die Schneidemaschine die Produktion.

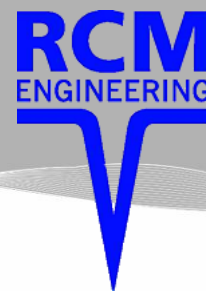
Der angebaute Stapler klemmt die geschnittenen Texbänder sodass diese nicht auf den Boden fallen. Im Stapler können bis zu 25 Texbänder festgeklemmt und somit leicht entnommen werden.

Alle Modelle haben das spezielle RCM-Markierung-System integriert, mit dem die genaue Position der Falzmarkierung am Anfang und am Ende des Texbandes gewährleistet ist. Mit diesem RCM Markierungs-System wird sichergestellt, dass die Weiterverarbeitung und das Handling, wie z.B. das Nähen des Riegels, einfach und schnell vonstattengeht.

Durch die leichte Markierung im Band, kann die Längengenauigkeit von Faltung zu Faltung, auch von weniger geübtem Personal, sehr genau eingehalten werden.

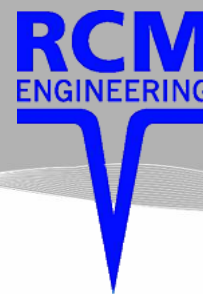


**JENTSCHMANN AG**  
SWISS PRECISION, COMPETENCE AND INNOVATION



## Leistungsmerkmale

- Obere und untere Transportwalzen synchron angetrieben.
- Walzen mit Karbid Beschichtung.
- Transportgeschwindigkeit einstellbar.
- Bandabzug über angetriebene Filmspule mit Tänzer-Steuerung für einen sehr genauen, gleichmässigen und ruckfreien Bandabzug.
- Bandvorschubgeschwindigkeiten bis zu 30 Meter pro Minute.
- Integriertes Bandfehler-Kontrollsystem.
- Textbänder mit 6, 8 und 10 mm verarbeitbar.
- Stücklänge und Anzahl auf dem Display einstellbar.
- Längeneingabe in mm.
- Schnelle pneumatische Schere.
- Maschinenfläche mit Vortreiber, LxBxH: 60x40x60 cm.
- Gewicht total 30 kg mit allen Optionen.
- Arbeitsdruck 6 bar.
- Energie 230 Volt 60Hz.



## Ausstattung

### Aktiver Vortreiber Texband

- Laufrollentänzer mit Sensorsteuerung für spannungsfreien Bandabzug.
- Geschwindigkeitsregelung mit Laser-Distanz-Sensor, synchron zu Basismaschine.
- Angetriebene Filmspulen-Welle mittels SM-Motor.
- Spezialmitnehmer zum Klemmen der Filmspule "TEXBAND".

### RCM-Markierung-System

- Markierung zum einfachen Erkennen des Schlaufenknickpunktes.
- Prägeabstand vorne und hinten frei einstellbar von 15 bis 30 mm.
- Prägeeinheit kann elektronisch zugeschaltet werden.

### Stapler / Klemmvorrichtung für "TEXBAND"

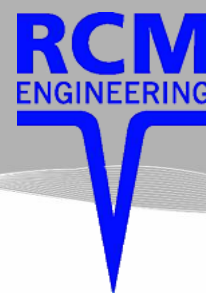
- Klemmen der geschnittenen Bänder zu einem Bündel.
- Mit einer Einstellung können Bandbreiten von 6, 8 und 10 mm verarbeitet werden.
- Stapelmenge maximal 25 Stück; Stapelanzahl von 1 bis 25 frei einstellbar.

### Band-Fehlerkontrolle

- Spezielsensor zum Messen der Banddickenunterschiede in 0.01 mm.
- Stoppen des Bandtransports, manuelles Herausschneiden der Fehlerstelle.
- Es gibt zwei Messzustände:  
gut = ein Band läuft durch die Kontrolle  
Fehler = entweder läuft kein Band oder zwei Bänder durch die Fehlerkontrolle.



**JENTSCHMANN AG**  
SWISS PRECISION, COMPETENCE AND INNOVATION

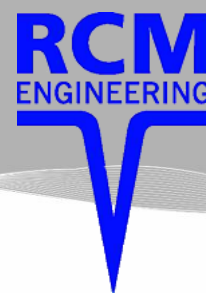


## Ihre Vorteile

- Geringer Platzbedarf.
- Einfache Bedienung.
- Hochwertige Komponenten und Verarbeitung der Maschine.
- Qualitativ guter und hoher Output der geschnittenen Textbänder (bis zu 30 m pro Minute).
- Angetriebene Filmspule und Tänzer-Steuerung gewährleisten einen ruckfreien Bandabzug und somit eine hohe Produktivität.
- Integriertes Bandfehler-Kontrollsystem.
- Fix angebauter Stapler, um geschnittene Textbänder zu bündeln.



**JENTSCHMANN AG**  
SWISS PRECISION, COMPETENCE AND INNOVATION



## Erweiterbare Optionen

### Elektronischer Riegelautomat



Dieser Riegelautomat kann direkt neben die Schneidemaschine gestellt werden, damit ein kontinuierlicher und reibungsloser Produktionsablauf gewährleistet ist.

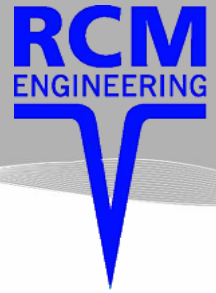
Die wichtigsten Eigenschaften dieses Riegelautomates sind:

- Spezieller Fadenschneider für kurze Fadenenden.
- Fadenwischer; Standard-Greifer; Klammerlüftung.
- Stichzahl maximal 3'200 Stiche/Minute.
- AC Servomotor 550W (Direct Drive); Single-phase 230V.
- LED-Nähleuchte integriert.

Weitere Details zu dieser Maschine finden Sie unter folgendem Link:

[RCM-Riegelautomat - KE-430](#)





## Barcode-Scanner

In einer Excel-Datei (ist im Lieferumfang enthalten) können wiederkehrende Aufträge als Barcode dargestellt werden. Diese Barcodes können z.B. gesammelt auf ein Blatt ausgedruckt und bei der Maschine platziert werden. Der Barcode-Scanner wird direkt an die Maschine angeschlossen und somit können wiederkehrende Aufträge schnell und effizient abgearbeitet werden. Der Barcode-Scanner kann bei jeder Zuschneidemaschine eingesetzt werden.

## Touch-Panel mit integriertem PC

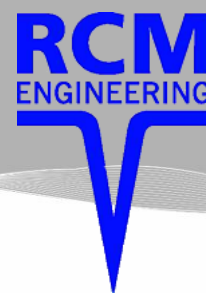
Dieses optionale System eignet sich hervorragend, wenn der Riegelautomat und die Schneidemaschine von nur einer Person an einem kombinierten Arbeitsplatz bedient werden.

- Über die grosse 10er Tastatur des Steuerfeldes, können Länge und Anzahl direkt an die Steuerung gesendet werden, um einzelne Aufzugsbänder zu verarbeiten.
- Über eine Liste können Daten (Tagesproduktionen) vom Netzwerk oder USB-Stick eingelesen werden, um zeilenweise abgearbeitet zu werden.
- Innerhalb der Liste können die Zeilen beliebig angewählt werden.
- Zeilen werden nach jeder Verarbeitung automatisch grün markiert und gesperrt.
- Wenn die Zeile verarbeitet ist, wird automatisch eine Zeile nach unten gesprungen.
- Rote Zeilen sind noch nicht verarbeitet; Blaue Zeile = aktive Verarbeitung.
- Länge und Anzahl können über „edit“ nachträglich angepasst werden.
- Panel PC mit resistivem touch-screen; Bildschirmgrösse 12.1“ SVGA (24 x 18cm).
- 1.6 GB CPU; 2GB DDR3 memory; 64GB 2.5“ SATA Flash Disk; Windows7 Embedded.
- Fanless HMI barebone; Aluminium Chasis; Anschluss RJ45 und USB-2.





**JENTSCHMANN AG**  
SWISS PRECISION, COMPETENCE AND INNOVATION



### **Adresse:**

Jentschmann AG  
Feldstrasse 2  
8194 Hüntwangen  
Schweiz

Tel.: +41 44 735 83 83  
[info@jentschmann.ch](mailto:info@jentschmann.ch)

### **Ansprechpartner:**

Thomas Kräuchi  
Sales, Engineering, Support  
Tel.: +41 44 735 83 40  
[thomas.kraeuchi@jentschmann.ch](mailto:thomas.kraeuchi@jentschmann.ch)



Pascal Gagg  
Sales, Engineering, Support  
Tel.: +41 44 735 83 41  
[Pascal.gagg@jentschmann.ch](mailto:Pascal.gagg@jentschmann.ch)



Katja Solakof  
Sales  
Tel.: +41 44 735 83 82  
[katja.solakof@jentschmann.ch](mailto:katja.solakof@jentschmann.ch)

